

Ultrasonic Welding Machine

超音波熔接機

參數/條件設定



WELL PLUM TECH CO., LTD

A熔接時間:

- 調整熔接範圍0 ~ 9.99 SEC。

B停留時間:

- 調整停留範圍0 ~ 9.99 SEC。

C件數顯示：

- 顯示加工總數量。

D焊頭-放大器-轉能企鎖付參數

- 注意: 放大器及焊頭設定螺絲須扭力在450 IN-LB，焊頭應該以220 IN-LB之。
- 扭力鎖到放大器，放大器應以220 IN-LB之扭力鎖到轉能器。